

ZAPYTANIE OFERTOWE 05/1.4/08062015

W związku z realizacją projektu „Opracowanie systemu centralnego monitorowania opraw autonomicznych, zapewniającego ciągłość pracy systemu niezależnie od warunków atmosferycznych” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007-2013, Priorytet 1 Badania i rozwój nowoczesnych technologii, Działanie 1.4 Wsparcie projektów celowych przez AMATECH-AMABUD Elektrotechnika sp. z o.o. (UMOWA Nr POIG.01.04.00-14-340/13) zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na niżej określony przedmiot zamówienia.

1. Przedmiot zapytania ofertowego:

Przedmiotem zapytania ofertowego jest:

Przedstawienie oferty na zakup urządzeń **Lakierni proszkowej**

1. **Wanna do odtłuszczania z fosforanowaniem:** 1szt

- wymiary wewnętrzne komory dł x szer x wys - 1800 x 800 x 900 mm
- podgrzewanie kąpeli grzałkami elektrycznymi, umieszczonymi na dnie wanny
- regulator temperatury elektroniczny :
 - zakres nastaw temperatury min. 20 – 80°C
 - dokładność nastawiania temperatury 0,5°C
 - histereza regulowana min. 0,5 do 5°C
- moc grzałek ok. 10 kW
- zasilanie 3 faz. 230/400V z symetrycznym obciążeniem faz.
- skrzynka sterownicza wanny przystosowana do podłączenia silnika pompy 2,2KW.
- komora przelewowa
- komora do separacji tłuszczu
- króćce przyłączeniowe przystosowane do podłączenia układu filtrującego
- dodatkowa armatura umożliwiająca podłączenie pompy oraz filtra kosztowych wskazanych przez Zamawiającego, wraz montażem
- króćce z zaworami umożliwiające napełnienie oraz wypompowanie kąpeli z komory głównej i separatora tłuszczu
- pokrywa przesuwana
- izolacja termiczna wanny
- materiał części wewnętrznej wanny i pokrywy: stal kwasoodporna AISI 316
- deklaracja CE

2. Wanna do płukania: 1szt

- wymiary wewnętrzne komory dł x szer x wys - 1800 x 800 x 900 mm
- króćce z zaworami umożliwiające napełnienie oraz wypompowanie wody
- materiał części wewnętrznej wanny : stal nierdzewna AISI 304
- deklaracja CE

3. Kosze do mycia detali - 2szt

- wymiary dł x szer x wys - 1600 x 600 x 500 mm
- siatka o oczkach ok. 30 x 30mm grubość drutu 2,5 - 3mm
- konstrukcja obliczona na ciężar wsadu ok. 200 -250kg
- materiał : stal kwasoodporna AISI 316

4. Urządzenie elektrowciągu

- funkcja podnoszenia i przejazdu sterowana z kasety
- udźwig 250 kg
- szyna jezdna o długości ok. 5,2m ze stalową konstrukcją wsporczą, malowana proszkowo (na życzenie Zamawiający dostarczy rysunek rzutu pomieszczenia)
- dokumentacja o zakresie i formie akceptowalnej przez UDT
- deklaracja CE

5. Podest roboczy

- wysokość 600mm, długość 1850mm, szerokość 800mm
- konstrukcja stalowa malowana proszkowo
- podłoga z kratownicy stalowej ocynkowana
- schodki z kratownicy stalowej ocynkowane

6. Piec lakierniczy

- wymiary wewnętrzne komory dł x szer x wys - 1800 x 1200 x 1800 mm
- zasilanie elektryczne 230/400V
- moc grzałek ok. 15kW, symetrycznie rozłożona na fazy
- funkcja polimeryzacji farby
- funkcja suszenia detali po odtłuszczeniu
- temperatura maksymalna 220 - 230°C
- rozkład temperatur w piecu nie gorszy niż +/-4°C od temperatury zadanej.
- sterowanie pieca elektroniczne z możliwością ustawiania programów, zalecany regulator PID
- automatyczne przewietrzanie pieca
- obieg powietrza wymuszony, z kalibrowanymi kierownicami umożliwiającymi uzyskanie jak najmniejszego rozrzutu temperatur.
- typ transportu dolny , dwa komplety wózków w zestawie
- dodatkowe 2 szyny do transportu górnego detali
- łatwy dostęp do serwisu elementów grzejnych
- izolacja termiczna
- deklaracja CE
- uruchomienie, gwarancja , serwis



7. Kabina lakiernicza nr 1

- typ półzamknięty
- wymiary robocze komory szer. x wys. x gł. - 1800 x 1600 x 1000 mm
- konstrukcja na kółkach
- konstrukcja kabiny w sposób ograniczający wytworzenie atmosfery wybuchowej i zapobiegający możliwości wybuchu.
- skuteczny system wentylacyjny
- filtry poliestrowe
- zapasowy komplet filtrów
- pneumatyczny system automatycznego czyszczenia filtrów
- system odzysku proszku
- zbiornik z fluidyzacją i przesiewaczem
- szyna górna z wózkiem obrotowym do mocowania zawieszek

8. Kabina lakiernicza nr 2

- typ półzamknięty
- wymiary robocze komory szer. x wys. x gł. - 900 x 1300 x 900 mm
- konstrukcja na kółkach
- konstrukcja kabiny w sposób ograniczający wytworzenie atmosfery wybuchowej i zapobiegający możliwości wybuchu
- skuteczny system wentylacyjny
- filtry poliestrowe
- pneumatyczny system automatycznego czyszczenia filtrów
- szyna górna z wózkiem obrotowym do mocowania zawieszek

9. Aplikator

- typ elektrostatyczny, konstrukcja na wózku
- pobór proszku do 500g/min
- ciśnienie powietrza wejściowe 6- 8 bar
- długość węża z uziemieniem ok. 3 – 5m
- możliwość przełączenia na pobór proszku ze zbiornika kabiny, zbiornika aplikatora, lub kartonu
- zbiornik o pojemności ok. 20l w zestawie
- dodatkowy zbiornik o pojemności ok 500ml dopinany bezpośrednio do pistoletu
- pompa inżektorowa
- praca w trybie automatycznym lub ręcznym, możliwość zapamiętywania własnych programów
- pistolet z rączką uziemiającą malarza
- regulacja przepływu powietrza w rączce pistoletu
- waga pistoletu nie więcej niż 500g
- komplet dysz
- deklaracja CE
- gwarancja , serwis



10. Kompresor śrubowy

- konstrukcja typu combo na zbiorniku z osuszaczem i filtrami wstępnym i dokładnym
- pojemność zbiornika 500l
- max ciśnienie robocze 8 bar
- wydajność ok. 0,8 m³/min
- klasa powietrza 2.4.2
- moc silnika 5,5kW , rozruch gwiazda/trójkąt lub układ softstart-u
- poziom hałasu nie więcej niż 72dB
- uruchomienie, przeszkolenie obsługi
- kompletna dokumentacja dla UDT
- deklaracja zgodności CE
- gwarancja minimum 24 miesiące

11. Zestaw filtracyjny

- filtr koszowy z filtrem workowym przystosowany do kąpieli odtłuszczająco – fosforanującej
- ilość wkładów workowych - 1
- przepływ ok. 25m³/h
- maksymalne ciśnienie ok. 10bar
- konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej w tym AISI 316 dla elementów mających kontakt z filtrowanym medium
- pompa wirnikowa z zasilaniem trójfazowym , o parametrach dostosowanych do filtra, przeznaczona do cieczy brudnych, z elementami mającymi kontakt z tłoczonym medium wykonanymi ze stali nierdzewnej
- zestaw odczytników, przyrządów pomiarowych i akcesoriów pozwalających na badanie i ocenę parametrów kąpieli odtłuszczająco – fosforanującej

2. Wymagania dotyczące oferenta

Doświadczenie w sprzedaży i serwisie lakierni proszkowych

3. Wymagania dotyczące oferty

Oferta powinna zawierać:

- nazwę i adres oferenta (pełna nazwa firmy, adres, NIP, nr wpisu do rejestru, dane teleadresowe)
- data sporządzenia oferty
- termin ważności oferty (nie krótszy niż do 30 dni od daty złożenia)
- zakres oferty
- odniesienie się do kryteriów wyboru oferty
- cena całkowita netto oraz brutto w PLN
- warunki i termin płatności
- data/okres realizacji przedmiotu oferty:
- warunki i tryb płatności oraz możliwe do uzyskania upusty
- dane osoby kontaktowej w sprawie oferty (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail)



4. Kryteria wyboru/oceny ofert:

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa	Maksymalna ilość punktów
1	Cena za usługi netto	70
2	Termin realizacji zlecenia od dnia podpisania umowy	15
3	Maksymalny termin płatności za usługi	10
4	Doświadczenie w zakresie usług, których dotyczy zapytanie (referencje)	5
	Razem	100

5. Miejsce i tryb składania ofert

- Oferty należy składać za pośrednictwem kuriera lub pocztą (liczy się data wpływu do Zamawiającego). Zamawiający dopuszcza również możliwość złożenia oferty w formie e-mail wysłany na adres: **tomasz_budnicki@amatech.eu** (z zaznaczeniem w temacie e-maila nr zapytania ofertowego do którego odnosi się złożona oferta) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego.
- W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień
- Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych z podziałem na grupy urzędzeń:
GRUPA I - pozycje 1,2,3,4,5
GRUPA II – pozycje 6,7,8,9
GRUPA III – pozycja 10
GRUPA IV – pozycja 11
- Oferty należy złożyć w terminie do 19.06.2015r.
- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane

6. Dane kontaktowe do oferty

AMATECH - AMABUD Elektrotechnika Sp. z o.o.
ul. Kalinowa 68, 09-402 Płock
NIP: 7742965937, REGON: 140705226, KRS: 0000266452
Osoba kontaktowa: Tomasz Budnicki
nr tel.: 601 714 201
mail: tomasz_budnicki@amatech.eu

7. Tryb ogłoszenia wyników

- Wybór dostawcy nastąpi do 30.06.2015r.
- Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta wraz z wynikami negocjacji będzie najkorzystniejsza
- Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej www.amatech.eu oraz w siedzibie firmy AMATECH - AMABUD Elektrotechnika Sp. z o.o. , ul. Kalinowa 68, 09-402 Płock, w miejscu publicznie dostępnym (sekretariat).
- Zamawiający ma prawo do odwołania procedury wyboru dostawcy bez podania przyczyn